



KL-0132-53 K



6d091064.doc

KLANN-Spezial-Werkzeugbau-GmbH

Breslauer Strasse 41
 78166 Donaueschingen

Postfach 1329
 78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
 Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@klann-online.de
 Internet: www.klann-online.de



KLANN UK

KLANN Tools Limited
 Suite T4, The Tannery Building
 Tannery Lane
 Bramley, Guildford, Surrey - ENGLAND

Tel.: +44 (0) 1483-893175
 Fax: +44 (0) 1483-893960

E-Mail: sales@klanntools.co.uk
 Internet: www.klanntools.co.uk

GEDORE USA

GEDORE Tools Inc.
 7187 Bryhawke Circle, Suite 700
 North Charleston
 South Carolina 29418 - USA

Tel.: +1 843 225 5015
 Fax: +1 843 225 5020

E-Mail: klanntools@knology.net
 Internet: www.klanngedore.com

KLANN France

KLANN France S.A.R.L.
 6-10, Rue du Bois du Pont
 B.P. 79144 Cergy Pontoise CEDEX Z.I. Béthunes
 F-95310 St. Ouen-l'Aumône - FRANCE

Tel.: +33 (0) 1.34.40.16.60
 Fax: +33 (0) 1.34.40.16.61

E-Mail: Klann.France@wanadoo.fr
 Internet: www.klann.fr

Abb. 1: KL-0132-53 K



M8x1

KL-0132-53 K - Gewindereparatursatz für Glühkerzengewinde M8x1

Anwendungsbereich

Erforderlich zum schnellen und einfachen Reinigen oder Instandsetzen von Glühkerzengewinden an Aluminium-Zylinderköpfen.

Mit dem Gewindereiniger wird das verschmutzte Gewinde gereinigt und nachgeschnitten. Mit dem Spezial-Bohrer wird das beschädigte Gewinde aufgebohrt. Anschließend wird mit dem Spezial-Gewindebohrer ein neues Gewinde mit M10x1 zur Aufnahme von Gewindeeinsätzen mit dem Innengewinde M8x1 geschnitten.

Vorteile

- Hohe Zeitersparnis
- Keine Demontage des Zylinderkopfes
- Einfache Handhabung

Technische Daten

Antrieb.....3/8" Glühkerzengewinde.....M8x1

! Vorschriften und Hinweise

- Arbeiten an Motoren nur durch Fachpersonal unter Beachtung der Hinweise und Sicherheitsvorschriften des Fahrzeugherstellers durchführen!
- Für alle Arbeiten am Fahrzeug gelten nur die vom Fahrzeughersteller vorgegebenen Daten.
- Alle angegebenen fahrzeugspezifischen Daten erfolgen unter Vorbehalt.
- Beim Umgang mit Schneid- / bzw. Bohrwerkzeugen sind spezielle Sicherheitsvorschriften zu beachten.
- Gewindereiniger und Gewindebohrer nur von Hand antreiben. Keine Bohrmaschine oder ähnliche Werkzeuge verwenden.
- Schneid- und Bohrwerkzeuge mit geeignetem Schmiermittel schmieren.
- Damit keine Verunreinigung in den Verbrennungsraum gelangen, ist es vorteilhaft die Bohrerhuten mit Fett zu füllen oder über die Einspritzdüsenbohrung Druckluft in der Verbrennungsraum zu blasen, damit die Späne über die Glühkerzenbohrung nach oben entweichen können. (Schutzbrille tragen)

Arbeitsanleitung

Glühkerzengewinde reinigen:

1. Mit dem Gewindereiniger **KL-0132-5301** das verschmutzte Glühkerzen-Gewinde reinigen bzw. nachschneiden.

Glühkerzengewinde instand setzen:

1. Beschädigtes Glühkerzengewinde mit dem Spezialbohrer **KL-0132-5302** aufbohren.
2. Mit dem Spezial-Gewindebohrer **KL-0132-5303** Aufnahmegewinde für den Gewindeeinsatz schneiden.
3. Gewindeeinsatz **KL-0132-5304** auf das Glühkerzengewinde aufschrauben. Glühkerze mit dem Gewindeeinsatz unter Beachtung des vorgeschriebenen Anzug-Drehmoments in den Zylinderkopf einschrauben.

Lieferumfang

Pos.	Artikel Nr.	Bezeichnung	Menge
	KL-0132-53 K	Gewindereparatursatz für Glühkerzengewinde (M8x1)	1
<i>bestehend aus:</i>			
1	KL-0132-123	Vierkant Bit-Halter SW10, 3/8" Antrieb	1
2	KL-0132-5301	Gewindereiniger M8x1	1
3	KL-0132-5302	Spezial-Bohrer für Gewindeeinsätze M8x1	1
4	KL-0132-5303	Spezial-Gewindebohrer für Gewindeeinsätze M8x1	1
5	KL-0132-5304	Gewindeeinsätze M8x1, 10mm lang (10 Stück)	1
	KL-0132-1290	Kunststoffkoffer (s. Abb. 1)	1

Abb. 2: Glühkerzengewinde reinigen oder instand setzen.



Gewindeeinsatz auf Glühkerze aufschrauben



Lieferumfang: KL-0132-53 K

