

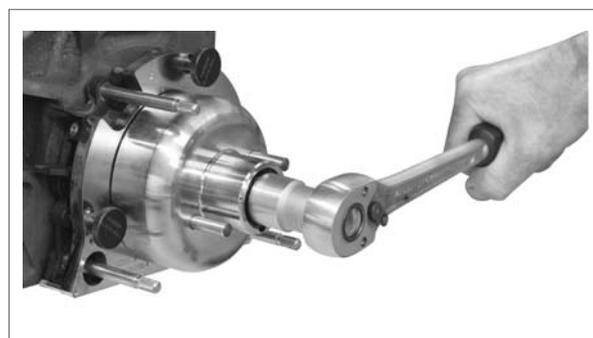
# GEDORE

DES OUTILS POUR LA VIE

**Outil de montage**  
pour flasque d'étanchéité  
avec capteur de régime intégré



**KL-0178-30 K**



0178-30Kf111112.docx

**GEDORE Automotive GmbH**

Breslauer Straße 41  
78166 Donaueschingen

Postfach 1329  
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tél: +49 (0) 771 / 8 32 23-0  
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

e-mail: [info@gedore-automotive.com](mailto:info@gedore-automotive.com)  
Internet: [www.gedore-automotive.com](http://www.gedore-automotive.com)

KL-0178-30 K



### KL-0178-30 K - Outil de montage pour flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré

Pour moteurs essence et diesel VW-Audi, Seat, Skoda et Mitsubishi, par ex. 1.0, 1.4, 1.4 16V, 1.4 FSI, 1.6 16V, 1.6 FSI, 1.9 TDI, 2.0 TDI, 2.0 TDI 16V, 2.0 SDI, 2.0 DI-D sur Audi (A2, A3); VW (Polo, Golf IV/V/Plus, Passat); Seat (Arosa, Ibiza, Leon); Skoda (Fabia, Octavia) et Mitsubishi (Grandis, Outlander).

### Domaine d'utilisation

Outil indispensable pour le montage rapide et professionnel de la bague d'étanchéité du vilebrequin avec capteur de régime intégré (côté transmission).

Fig. 1 : Flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré  
(Protection de transport en position 05:00 heures)

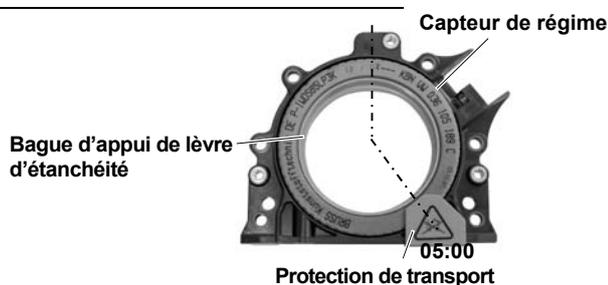
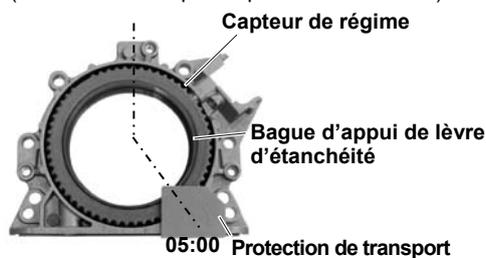
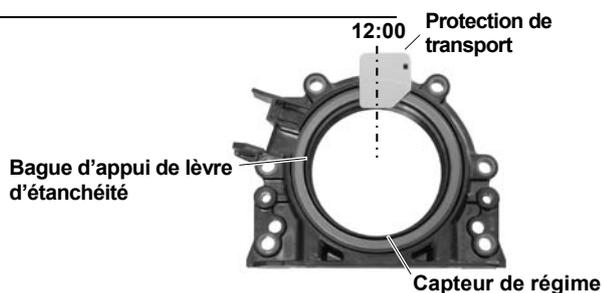
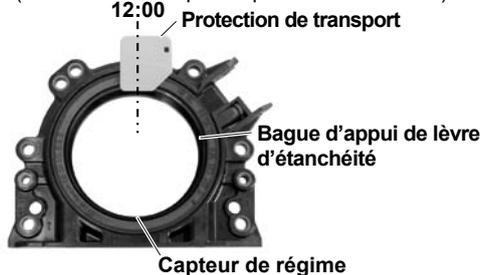


Fig. 2 : Flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré  
(Protection de transport en position 12:00 heures)



### ! Prescriptions et remarques

- Toute intervention sur les véhicules doit impérativement être effectuée par du personnel qualifié, tout en respectant les recommandations, prescriptions et consignes de sécurité du constructeur du véhicule !
- Pour toute intervention sur le véhicule, seules les données spécifiées par le constructeur du véhicule sont valables.
- Toutes les caractéristiques spécifiques au véhicule mentionné sont données sous réserve.
- Avant toute mise en service, contrôler visuellement que l'outil ne présente pas d'endommagement.

### ! Les points suivants doivent impérativement être respectés :

- Lisez entièrement l'information produit et assurez-vous de l'avoir bien comprise.
- Ne jamais frapper l'outil avec un marteau !
- Toujours maintenir l'outil en bon état et propre. Lubrifier les tiges et les filetages exclusivement avec de la pâte au bisulfure de molybdène **KL-0014-0030**.
- Utiliser uniquement des pièces de rechange originales **GEDORE Automotive**.

Fig. 3 : Positionner le cylindre 1 au PMH.

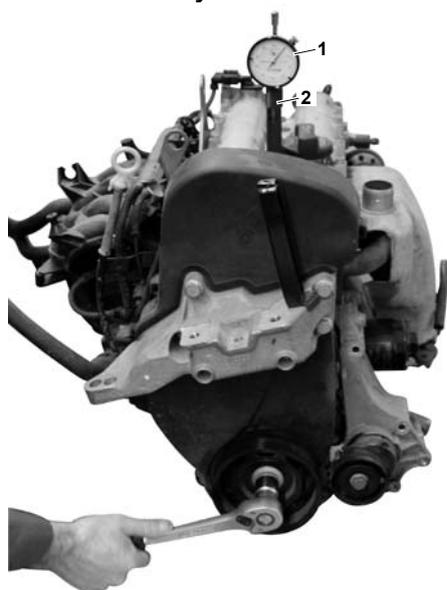


Fig. 4 : Aligner le flasque d'étanchéité et la bague d'appui de lèvres d'étanchéité.



Fig. 5 : Visser les boulons d'écartement et le goujon fileté dans la plaque de pression

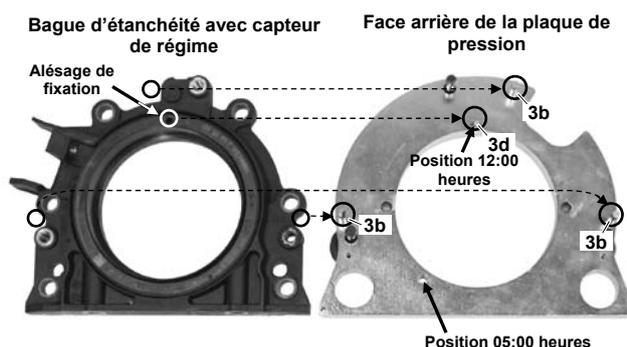
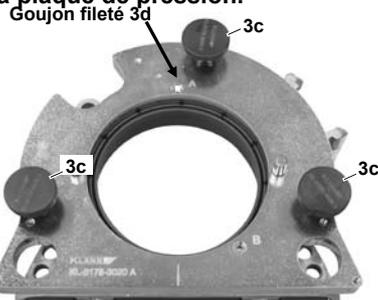


Fig. 6 : Visser la plaque de pression.



## Utilisation

### Montage du flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré.

**Remarque :** l'exemple d'application montre une utilisation sur le flasque d'étanchéité avec la protection de transport en position 05:00 heures.

1. Dévisser la bougie d'allumage du 1er cylindre et monter l'adaptateur pour réglage PMH **pos. 2** avec le comparateur **pos. 1**. Positionner le vilebrequin en position PMH 1er cylindre. (**Fig. 3**)

2. Retirer la protection de transport du nouveau flasque d'étanchéité. (La protection de transport couvre l'alésage de fixation dans le capteur de régime.)

#### Remarques :

- Ne retirer en aucun cas la bague d'appui de lèvres d'étanchéité.
- Ne pas tordre le capteur de régime.

3. Poser la bague d'étanchéité sur une surface plane.

#### Remarques :

- Ne pas tordre le capteur de régime.
- Le flasque d'étanchéité et sa bague d'appui de lèvres d'étanchéité doivent reposer de manière plane sur la surface; le cas échéant, pousser légèrement le flasque d'étanchéité ou la bague d'appui de lèvres d'étanchéité vers le bas. (**Fig. 4**)

4. Assembler la plaque de pression **pos. 3** tel que montré sur la **fig. 5**.

Visser entièrement les boulons d'écartement **pos. 3b** dans la plaque de pression **pos. 3**.

**Remarque :** les positions correctes des boulons d'écartement résultent du profil du flasque d'étanchéité.

5. Visser entièrement le goujon fileté **pos. 3d** dans la plaque de pression.

La bonne position du goujon fileté résulte de la position de l'alésage de fixation dans le capteur de régime.

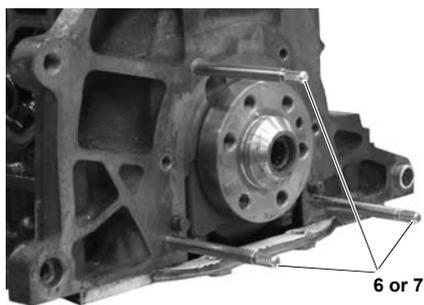
**Remarque :** la **fig. 5** montre la position du goujon fileté **pos. 3d** pour la position 12:00 heures dans le capteur de régime. Lorsque l'alésage de fixation dans le capteur de régime est en position 05:00 heures, le goujon fileté **pos. 3d** doit être vissé dans la position correspondante de la plaque de pression **pos. 3**.

6. Placer la plaque de pression **pos 3** sur le flasque d'étanchéité et visser à la main les trois vis à tête moletée **pos. 3c**. (**Fig. 6**)

**Remarque :** le goujon fileté **pos. 3d** doit s'engrener dans l'alésage de fixation du capteur de régime.

7. Nettoyer le flasque du vilebrequin. (Sans huile et sans graisse)

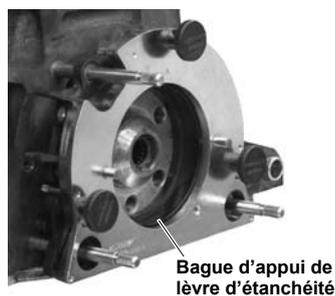
Fig. 7 : Visser les boulons de guidage dans le bloc-moteur



8. Monter les boulons de guidage correspondants **pos. 6** ( $\varnothing$  7 mm) ou **pos. 7** ( $\varnothing$  8 mm) comme indiqué sur la **fig. 7**.

**Remarque** : le diamètre des boulons de guidage est calculé à partir du diamètre de filetage dans le bloc-moteur.

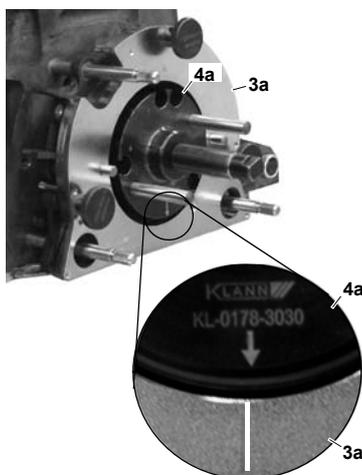
Fig. 8 : Placer le flasque d'étanchéité à l'aide de la plaque de pression sur les boulons de guidage.



9. Enfiler le flasque d'étanchéité à l'aide de la plaque de pression sur les boulons de guidage de manière à ce que le flasque **ne touche pas encore** le vilebrequin. (**Fig. 8**)

**Remarque** : la bague d'appui de lèvres d'étanchéité ne doit en aucun cas être glissée par le nez du vilebrequin.

Fig. 9 : Positionner le flasque sur le vilebrequin.

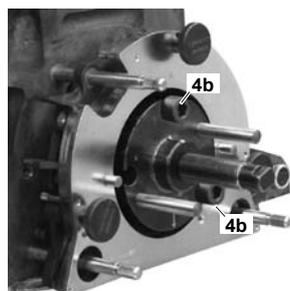


10. Positionner le flasque **pos. 4a** sur le vilebrequin de manière à ce que la flèche **pos. 4a** soit alignée avec le trait sur la plaque de pression **pos. 3a**. (**Fig. 9**)

11. Visser le flasque **pos. 4a** avec les vis à tête cylindrique **pos. 4b** sur le vilebrequin. (**Fig. 10**)

**Remarque** : les positions des vis à tête cylindrique **pos. 4b** dépendent de la position du flasque **pos. 4a** par rapport à la plaque de pression **pos. 3a**.

Fig. 10 : Fixer le flasque sur le vilebrequin.



12. Vérifier encore une fois la position PMH du 1<sup>er</sup> cylindre et la corriger, le cas échéant.

Fig. 11 : Placer le boîtier.

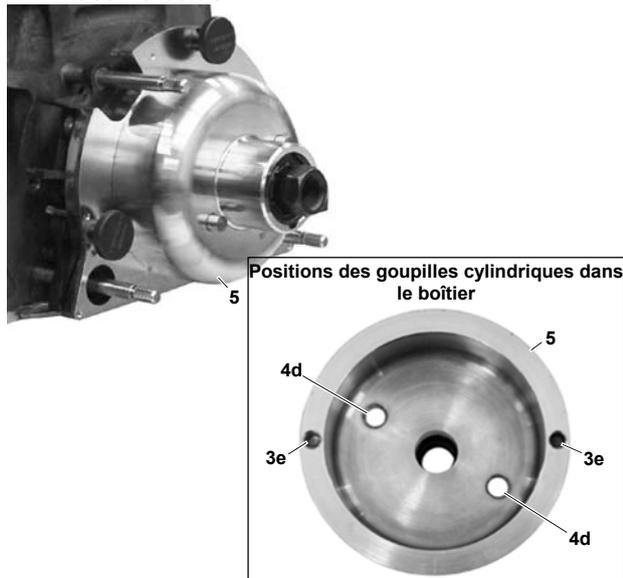


Fig. 12 : Visser le boîtier avec écrou sur la tige filetée.

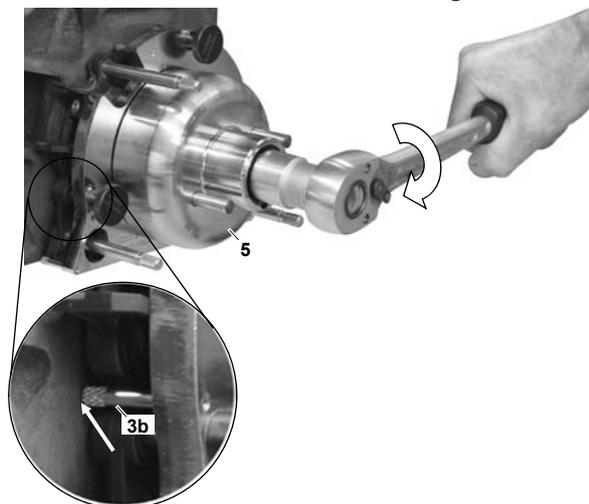


Fig. 13 : Vérifier la position du capteur de régime.

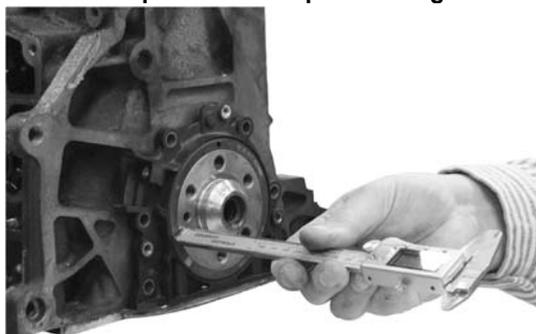
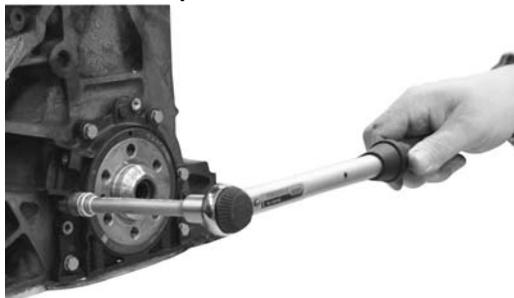


Fig. 14 : Serrer le flasque d'étanchéité.



13. Placer le boîtier **pos. 5** sur le flasque avec la tige filetée **pos. 4** et sur la plaque de pression **pos. 3** de manière à ce que chacune des 4 goupilles cylindriques **pos. 4d** (flasque) et **pos. 3e** (plaque de pression) s'insère dans le boîtier **pos. 5**. (Fig. 11)

**Remarque :** si le boîtier **pos. 5** ne rentre pas dans les goupilles cylindriques **pos. 4d** (flasque) et **pos. 3e** (plaque de pression), la position PMH du vilebrequin est incorrecte et doit être corrigée.

14. En tournant l'écrou à embase, visser le boîtier **pos. 5** sur le flasque avec la tige filetée **pos. 4** jusqu'à ce que les boulons d'écartement **pos. 3b** de la plaque de pression **pos. 3a** touchent le bloc-moteur. (Fig. 12)

**Remarque :** le flasque d'étanchéité ne touche toujours pas le bloc-moteur et conserve encore une distance d'environ 1 mm.

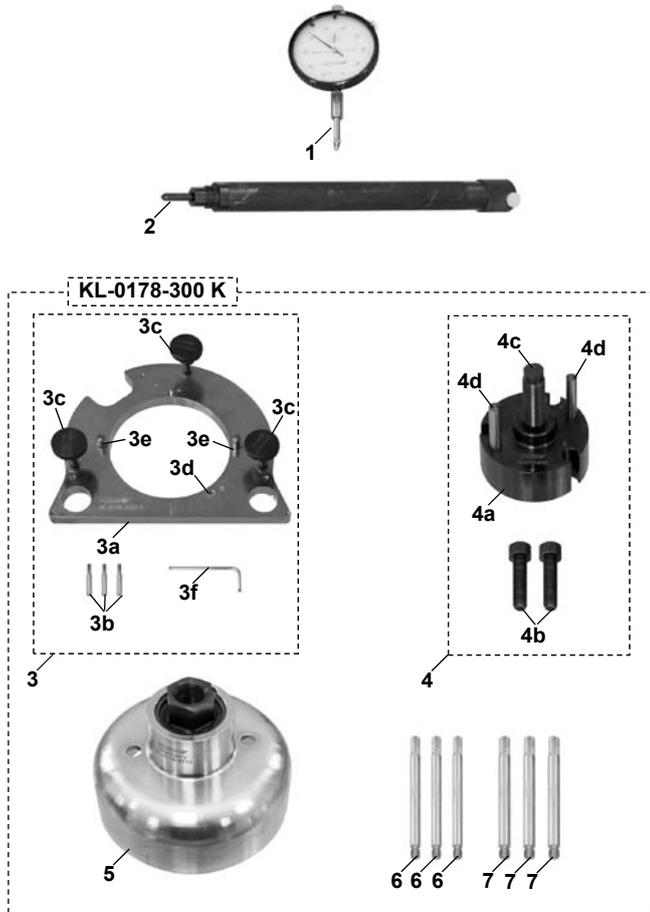
15. Retirer l'outil et la bague d'appui de lèvres d'étanchéité.

16. Vérifier la position du capteur de régime selon les prescriptions et données du constructeur. (Fig. 13)

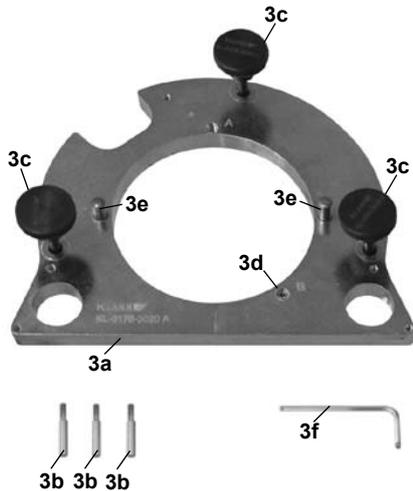
17. Serrer légèrement en croix les vis de fixation de la bague d'étanchéité jusqu'à ce que ce dernier repose complètement sur le bloc-moteur.

18. Visser les vis de fixations sur le bloc-moteur selon les prescriptions et données du constructeur. (Fig. 14)

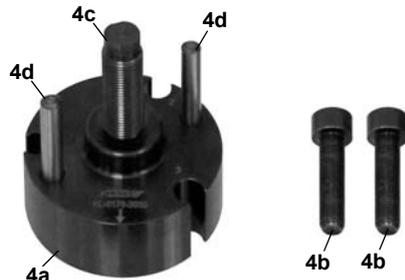
### Composition : KL-0178-30 K



### Pièces détachées : KL-0178-3020 A



### Pièces détachées : KL-0178-3030



### Composition

| Pos.                | Réf. article         | Désignation   | Qté      |
|---------------------|----------------------|---|----------|
|                     | <b>KL-0178-30 K</b>  | <b>Outil de montage pour flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré</b>                  | <b>1</b> |
| <i>composé de :</i> |                      |   |          |
|                     | <b>KL-0178-300 K</b> | <b>Outil de montage pour flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré sans comparateur</b> | <b>1</b> |
| 1                   | KL-0128-1            | Comparateur Ø 58 mm   | 1        |
| 2                   | KL-1681-111          | Adaptateur M14 x 1.25 pour réglage PMH  | 1        |

| Pos.                | Réf. article          | Désignation   | Qté      |
|---------------------|-----------------------|---|----------|
|                     | <b>KL-0178-300 K</b>  | <b>Outil de montage pour flasque d'étanchéité avec capteur de régime intégré sans comparateur</b> | <b>1</b> |
| <i>composé de :</i> |                       |   |          |
| 3                   | <b>KL-0178-3020 A</b> | <b>Plaque de pression</b>   | <b>1</b> |
| 4                   | <b>KL-0178-3030</b>   | <b>Flasque avec tige filetée</b>  | <b>1</b> |
| 5                   | KL-0178-3010          | Boîtier avec écrou à embase   | 1        |
| 6                   | KL-0178-3040          | Boulon de guidage Ø 7 mm  | 3        |
| 7                   | KL-0178-3050          | Boulon de guidage Ø 8 mm  | 3        |
|                     | KL-0178-3090 A        | Coffret plastique (sans photo)  | 1        |

| Pos.                | Réf. article          | Désignation                        | Qté      |
|---------------------|-----------------------|------------------------------------|----------|
| 3                   | <b>KL-0178-3020 A</b> | <b>Plaque de pression</b>          | <b>1</b> |
| <i>composé de :</i> |                       |                                    |          |
| 3a                  | KL-0178-3020-1 A      | Plaque de pression                 | 1        |
| 3b                  | KL-0178-3020-5        | Boulon d'écartement                | 3        |
| 3c                  | KL-0178-3020-3        | Vis moletée M6                     | 3        |
| 3d                  | KL-0178-3020-2        | Goujon fileté M5                   | 1        |
| 3e                  | KL-0280-1303          | Goupille cylindrique Ø 6 x 18 mm   | 2        |
| 3f                  | KL-0178-3029          | Tournevis coudé pour goujon fileté | 1        |

| Pos.                | Réf. article        | Désignation                          | Qté      |
|---------------------|---------------------|--------------------------------------|----------|
| 4                   | <b>KL-0178-3030</b> | <b>Flasque avec tige filetée</b>     | <b>1</b> |
| <i>composé de :</i> |                     |                                      |          |
| 4a                  | KL-0178-3030-2      | Flasque                              | 1        |
| 4b                  | KL-0178-3030-3      | Vis à tête cylindrique M10x1 x 40 mm | 2        |
| 4c                  | KL-0178-3030-1      | Tige filetée M16 x 1,5               | 1        |
| 4d                  | KL-0178-3030-5      | Goupille cylindrique Ø 8 x 60 mm     | 2        |



# **GEDORE**

WERKZEUGE FÜRS LEBEN

## **GEDORE Automotive GmbH**

Breslauer Strasse 41  
78166 Donaueschingen

Postfach 1329  
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0  
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: [info@gedore-automotive.com](mailto:info@gedore-automotive.com)  
Internet: [www.gedore.com](http://www.gedore.com)