

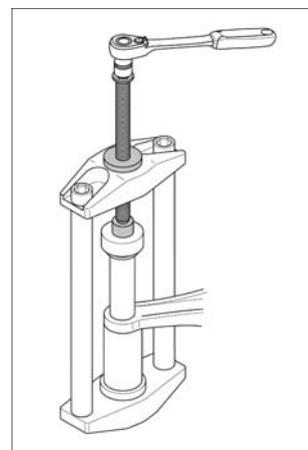
GEDORE

DES OUTILS POUR LA VIE

Kit d'entraînement mécanique



KL-0174-831



0174-831f120902.docx

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

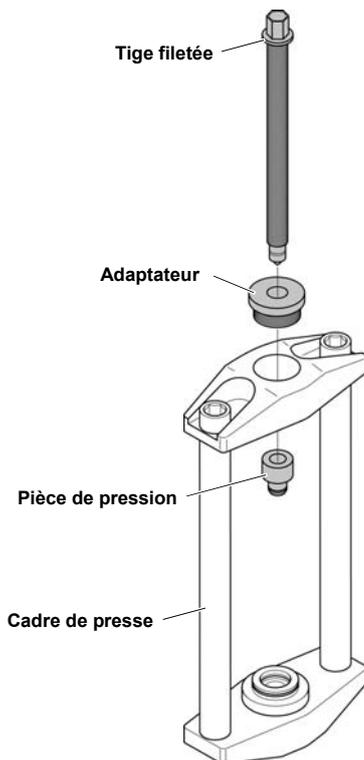
Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore-automotive.com

Fig. 1: KL-0174-831



Fig. 2: Préparer le cadre de presse.



KL-0174-831 - Kit d'entraînement mécanique

Domaine d'utilisation

Le kit d'entraînement mécanique **KL-0174-831** sert à entraîner mécaniquement tous les dispositifs de presse KLANN se composant du cadre de presse **KL-0039-1140**, **KL-0326-1000** etc. et les jeux de douilles de la **Série KL-0039-...**

Caractéristiques techniques

Longueur utilisable de la tige filetée : 200 mm
Entraînement de la tige filetée : 22 mm

! Prescriptions et remarques

- Toute intervention sur le véhicule ne doit être effectuée que par du personnel spécialisé qualifié, tout en respectant les recommandations, prescriptions et consignes de sécurité du constructeur du véhicule!
- Pour toute intervention sur le véhicule, seules les données spécifiées par le constructeur du véhicule sont valables.
- Toutes les caractéristiques spécifiques au véhicule mentionnées sont données sous réserve.
- Avant l'utilisation, lubrifier la tige filetée avec de la pâte au bisulfure de molybdène **KL-0014-0030**.
- L'outil n'est pas homologué pour l'utilisation avec une clé à choc.

Composition

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté.
	KL-0174-831	Kit d'entraînement mécanique	1
<i>Composé de :</i>			
1	KL-0174-853	Pièce de pression pour tige filetée mécanique	1
2	KL-0174-547	Adaptateur 2 1/4"-14 UNS à M20x2	1
3	KL-0174-620	Tige filetée M20x2 x 230 mm	1
	KL-0040-0030	Pâte au bisulfure de molybdène 50 g (sans photo)	1

Travail préparatoire

1. Visser l'adaptateur "2" dans un cadre de presse approprié.
2. Visser la tige filetée "3" dans l'adaptateur "2".
3. Enfiler la pièce de pression "1" sur la tige filetée "3".

Déposer le silentbloc / palier à rotule.

Fig. 3: Montage de l'outil.

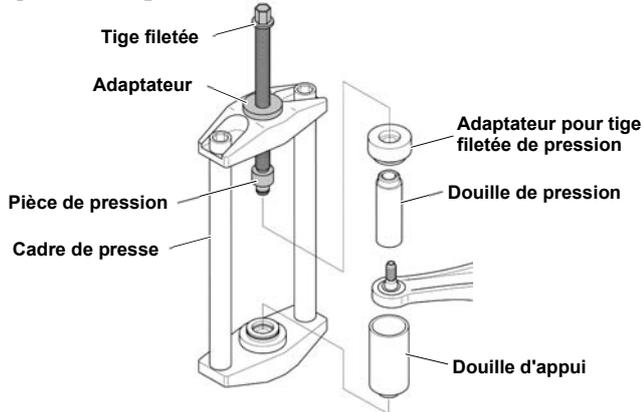
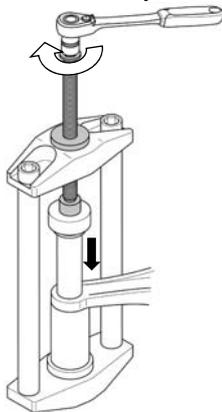


Fig. 4: Déposer le silentbloc / palier à rotule.



Poser le silentbloc / palier à rotule.

Fig. 5: Montage de l'outil.

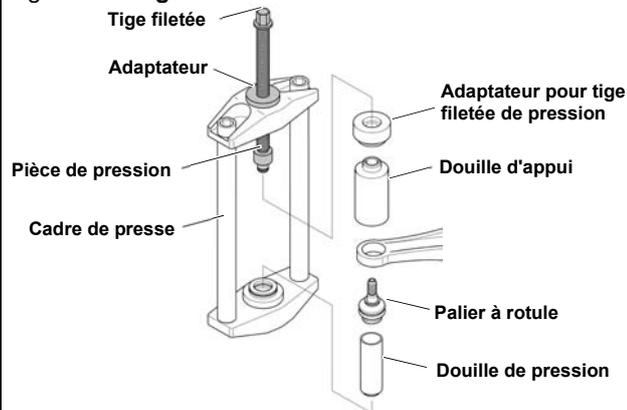
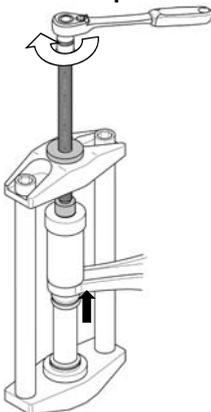


Fig. 6: Poser le silentbloc / palier à rotule.



Utilisation

Déposer le silentbloc / palier à rotule.

1. ATTENTION

Risque d'endommagement des douilles de pression / d'appui.

- Prendre soin d'aligner la douille d'appui de façon à ce que le silentbloc / palier à rotule démonté puisse être introduit dans le diamètre intérieur de la douille sans risque de collision.
- La surface de contact de la douille d'appui doit reposer de manière plane sur la surface d'appui du carter de palier. La surface de contact minimale se compose de deux points se trouvant sur un même niveau et décalés de 180° l'un de l'autre.
- Prendre soin d'aligner la douille de pression de façon à ce que celle-ci puisse être introduite par pression au travers du carter de palier sans risque de collision.

Monter les composants d'outil sur le carter de palier comme le montre la fig. 3.

2. ⚠ MISE EN GARDE

Lors de la dépose de silentblochs / paliers à rotule à l'aide du kit d'entraînement mécanique **KL-0174-831**, il y a le risque de rupture du cadre de presse. En conséquence, il risque d'y avoir des projections de composants.

- Observer et ne pas dépasser la charge maximale du cadre de presse.
- Ne pas utiliser de clé à choc.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et les accessoires d'origine KLANN.
- NE JAMAIS se placer dans le sens de l'allongement axial du cadre de presse.

Actionner la tige filetée et déposer le silentbloc / palier à rotule. (fig. 4)

Poser le silentbloc / palier à rotule.

1. ATTENTION

Risque d'endommagement des douilles de pression / d'appui.

- Prendre soin d'aligner la douille d'appui de façon à ce que le silentbloc / palier à rotule monté puisse être introduit dans le diamètre intérieur de la douille sans risque de collision, si le silentbloc, dans sa position finale, doit dépasser l'alésage de palier.
- La surface de contact de la douille d'appui doit reposer de manière plane sur la surface d'appui du carter de palier. La surface de contact minimale se compose de deux points se trouvant sur un même niveau et décalés de 180° l'un de l'autre.
- Il faut aligner la douille de pression de manière à ce que celle-ci appuie sur le silentbloc ou sur le palier à rotule de façon concentrique par rapport au Ø extérieur du palier.

Monter les composants d'outil avec le silentbloc / palier à rotule neuf sur le carter de palier comme le montre la fig. 5.

2. ⚠ MISE EN GARDE

Lors de la pose de silentblochs / paliers à rotule à l'aide du kit d'entraînement mécanique **KL-0174-831**, il y a le risque de rupture du cadre de presse. En conséquence, il risque d'y avoir des projections de composants.

- Observer et ne pas dépasser la charge maximale du cadre de presse.
- Ne pas utiliser de clé à choc.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et les accessoires d'origine KLANN.
- NE JAMAIS se placer dans le sens de l'allongement axial du cadre de presse.

Actionner la tige filetée et poser le silentbloc / palier à rotule (fig. 6)

3. Terminer la procédure de pose dès que le silentbloc / palier à rotule a atteint sa position correcte.
4. Démontez l'outil.

GEDORE

WERKZEUGE FÜRS LEBEN

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Strasse 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tel.: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

E-Mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore.com

GEDORE 

formerly

KLANN 

© Copyright by **GEDORE Automotive GmbH**, Germany