GEDORE

DES OUTILS POUR LA VIE

Kit d'outils pour roulement de roue, Iveco Daily

KL-0041-800

KL-0041-803

0041-800f180406.docx

GEDORE Automotive GmbH

Breslauer Straße 41
78166 Donaueschingen

Postfach 1329
78154 Donaueschingen - GERMANY

Tél: +49 (0) 771 / 8 32 23-0
Fax: +49 (0) 771 / 8 32 23-90

e-mail: info@gedore-automotive.com
Internet: www.gedore-automotive.com

Impressum

Im Zuge der Verbesserung und Anpassung an den Stand der Technik behalten wir uns Änderungen im Hinblick auf Aussehen, Abmessungen, Gewichte und Eigenschaften sowie Leistungen vor.

Damit ist kein Anspruch auf Korrektur oder Nachlieferung bereits gelieferter Produkte verbunden. Streichungen können jederzeit vorgenommen werden, ohne dass ein rechtlicher Anspruch entsteht.

Alle Hinweise zur Benutzung und Sicherheit sind unverbindlich. Sie ersetzen keinesfalls irgendwelche gesetzlichen oder berufsgenossenschaftlichen Vorschriften.

Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Ein Nachdruck, auch auszugsweise, bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung durch **GEDORE Automotive GmbH**.

Alle Rechte weltweit vorbehalten.

Wir verweisen auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, ersichtlich im Impressum unter www.gedore-automotive.com.

© Copyright by **GEDORE Automotive GmbH Donaueschingen (GERMANY)**

Impressum/Legal Notice

As part of our commitment to continuous product improvement and adaptation to state-of-the art technology, we reserve the right to make modifications to our products with regard to design, dimension, weight, features and performances at any time and without prior notice.

Thus, the right to adjustments or replacement deliveries of goods already delivered is excluded. Cuts and cancellations can be made by us at any time without notice and no legal claims against us may arise or be derived from this.

All indications regarding use and safety are given for information only and without any commitment. In no case do they substitute for legal provisions or the regulations of the Employer's Liability Insurance Association.

Errors and omissions excepted.

Any reproduction, also in extracts, is subject to the prior written consent of **GEDORE Automotive GmbH**.

All rights reserved.

We refer to our General Terms and Conditions of Sale under 'Imprint' at www.gedore-automotive.com.

© Copyright by **GEDORE Automotive GmbH Donaueschingen (GERMANY)**

Impressum/Mentions légales

En raison des améliorations continues que nous apportons à nos produits et pour assurer leur adaptation constante à l'évolution des techniques, nous nous réservons le droit de procéder à des modifications de nos produits quant à l'apparence, aux dimensions, aux poids, aux caractéristiques et aux performances à tout moment sans préavis et sans obligation de modifier ou de remplacer des produits précédemment livrés.

Des suppressions peuvent être effectuées à tout moment et sans préavis sans qu'elles puissent donner lieu à réclamation.

Toutes les instructions d'utilisation et conseils de sécurité sont donnés sans engagement de notre part. Ils ne se substituent en aucun cas aux réglementations légales en vigueur ou à celles émises par les associations professionnelles.

Le plus grand soin possible a été apporté à la rédaction de ce document. Toutefois, nous n'assumons aucune responsabilité pour des erreurs, omissions ou défauts d'impression éventuels.

Une reproduction, même en partie, ne peut être effectuée qu'après autorisation écrite préalable de **GEDORE Automotive GmbH**.

Tous droits réservés.

Vous trouverez nos conditions générales de vente, sous Impressum/Mentions légales sur www.gedore-automotive.com.

© Copyright by **GEDORE Automotive GmbH Donaueschingen (GERMANY)**

Table des matières

	Page
1. Consignes de sécurité importantes	4
1.1 Consignes de sécurité et avertissements	4
1.2 Équipements de protection individuelle	5
1.3 Utilisation conforme	5
1.4 Manipulation	5
1.5 Environnement de travail	5
1.6 Utilisateurs cibles	5
2. Description de produit	6
KL-0041-800 - Kit d'outils pour roulement de roue, Iveco Daily	6
2.1 Composition	6
2.2 Caractéristiques techniques	6
3. Travail préparatoire	6
3.1 Vérification de la livraison.	6
3.2 Préparer le porte-fusée.....	6
3.3 Desserrer l'écrou de fixation central du roulement de roue.....	6
4. Exemple d'utilisation :	7
4.1 Dépose du moyeu et du roulement de roue :	7
4.2 Pose du roulement de roue et du moyeu :.....	9
5. Entretien et stockage	12
6. Maintenance et réparation par le centre de service après-vente GEDORE Automotive	12
7. Liste de pièces de rechange	12
8. Accessoires	12
9. Élimination dans le respect de l'environnement	12

1. Consignes de sécurité importantes

- ⚠** Avant d'utiliser le kit pour roulement de roue, lisez impérativement le manuel d'utilisation et assurez-vous de l'avoir bien compris. Une utilisation incorrecte peut entraîner des BLESSURES GRAVES voire MORTELLES.
Le manuel d'utilisation fait partie du kit pour roulement de roue. Conservez ce manuel d'utilisation dans un endroit sûr en vue d'une utilisation ultérieure et transmettez-le aux futurs utilisateurs du kit pour roulement de roue. Toutes les caractéristiques indiquées spécifiques au véhicule sont données sous réserve.

1.1 Consignes de sécurité et avertissements

Afin de mieux les différencier, les indications de mise en garde du présent manuel d'utilisation sont classées comme suit :

Pictogramme d'avertissement	Terme correspondant	Signification
MISE EN GARDE	Cet avertissement signale une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves voire mortelles .
PRÉCAUTION	Cet avertissement signale une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou moyennes .
	ATTENTION	Cet avertissement signale une situation qui, si elle n'est pas évitée, peut endommager le cadre de presse, gêner son fonctionnement ou des objets environnants.

⚠ MISE EN GARDE

Lors de la pose et la dépose du moyeu et du roulement de roue, ainsi que lors de la pose du bouchon anti-poussière avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi qu'une surface de travail inappropriée peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible, suffisamment de hauteur et doit pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à positionner correctement la plaque de base.
- Veiller à positionner correctement le porte-fusée.
- Veiller à orienter correctement la pièce de pression sur l'arbre de roue du moyeu.
- Respecter l'orientation centrale de la douille d'appui/de pression par rapport au roulement de roue.
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respectez la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place sous le moyeu de roue.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée ou de la plaque d'appui peut provoquer des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.
- Toujours fixer le porte-fusée au moyen de deux boulons de roue sur le dispositif de fixation.

Lors du montage du circlip, celui-ci risque d'être projeté à grande vitesse et peut entraîner ainsi des blessures aux yeux.

- Porter des lunettes de protection.

ATTENTION

Risque d'endommagement de la plaque de base.

- Contrôler les surfaces de contact de la plaque de base et s'assurer que la plaque de base repose sans jeu sur le porte-fusée.

Risque d'endommagement de la pièce de pression et de l'arbre de roue du moyeu.

- Veiller à orienter correctement la pièce de pression sur l'arbre de roue du moyeu.

Risque d'endommagement de la douille d'appui/de pression et du porte-fusée du roulement de roue.

- Respecter l'orientation centrale de la douille d'appui/de pression par rapport au roulement de roue.
- Respecter la position et le sens de montage du roulement de roue préconisés par le fabricant .

Risque d'endommagement de la bague de pression et du roulement de roue.

- Veiller à orienter correctement la bague de pression sur le roulement de roue.

1.2 Équipements de protection individuelle

Portez TOUJOURS l'équipement de protection individuelle lorsque vous utilisez le kit d'outils pour roulement de roue. L'outil peut présenter des risques mécaniques provoquant des blessures telles que des contusions, des coupures et des commotions.

Portez impérativement UNE PROTECTION INDIVIDUELLE DES YEUX (voir OSHA 29 CFR 1910.133 et ANSI Z87), pour vous protéger contre les projections d'objets lors de l'utilisation du kit d'outils pour roulement de roue.

- Des particules peuvent être éjectées lors de travaux avec le kit d'outils pour roulement de roue et provoquer des blessures graves à vos yeux.

Portez toujours des GANTS DE PROTECTION lorsque vous utilisez le kit d'outils pour roulement de roue.

- L'utilisation du kit d'outils pour roulement de roue peut entraîner des égratignures et des contusions.

Portez impérativement des CHAUSSURES DE SÉCURITÉ avec semelles antidérapantes et embouts en acier (voir OSHA 29 CFR 1910.136 et ANSI 241) lorsque vous utilisez le kit d'outils pour roulement de roue.

- Les chutes de pièces peuvent entraîner des blessures graves aux pieds et aux orteils.

1.3 Utilisation conforme

Le kit d'outils pour roulement de roue **KL-0041-800** permet uniquement la pose et la dépose rapides et professionnelles du moyeu de roue ainsi que de l'unité de roulement de roue, sur l'essieu avant d'une Iveco Daily. Pour cela une presse adaptée est nécessaire. Utiliser le kit d'outils pour roulement de roue uniquement comme il décrit dans ce manuel d'utilisation.

- Toute utilisation non conforme à celle prévue peut entraîner des BLESSURES GRAVES voire MORTELLES.

1.4 Manipulation

Respecter les précautions de sécurité suivantes pour éviter des blessures et des dommages matériels provoqués par une utilisation non conforme ou par une manipulation inappropriée du kit d'outils pour roulement de roue.

Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures graves voire mortelles.

- NE JAMAIS dépasser la capacité de charge max. du kit d'outils pour roulement de roue.
- Avant CHAQUE utilisation, vérifier le kit d'outils pour roulement de roue pour s'assurer qu'il est en parfait état.
- TOUJOURS remplacer toute pièce endommagée ou usée avant d'utiliser la presse pour pivot de fusée.
- UTILISER EXCLUSIVEMENT les pièces de rechange et les accessoires d'origine **GEDORE Automotive** sur le kit d'outils pour roulement de roue.

1.5 Environnement de travail

Pour travailler avec le kit d'outils pour roulement de roue en toute sécurité, il est essentiel que l'environnement de travail soit sûr :

- Le poste de travail doit être propre et rangé.
- Le poste de travail doit être suffisamment spacieux et sécurisé.

1.6 Utilisateurs cibles

Ce manuel d'utilisation est destiné au personnel d'atelier.

NE PAS laisser les enfants utiliser le kit d'outils pour roulement de roue.

L'acquéreur du kit d'outils pour roulement de roue DOIT faire en sorte et s'assurer que chaque utilisateur de l'outil ait lu et bien compris le manuel d'utilisation avant d'utiliser le kit. Ce manuel DOIT rester à la disposition permanente de l'utilisateur du kit d'outils pour roulement de roue pour une consultation à tout moment.

KL-0041-800

Fig. 1: Préparer le porte-fusée selon les consignes du constructeur.

Fig. 2: Desserrer l'écrou de fixation central du roulement de roue.

2. Description de produit

KL-0041-800 - Kit d'outils pour roulement de roue, Iveco Daily

Pour Iveco Daily VI (à partir de 2014) sur l'essieu avant, pour véhicules japonais avec traction arrière.

Le kit d'outils pour roulement de roue **KL-0041-800** permet la pose et la dépose rapides et professionnelles du moyeu de roue ainsi que de l'unité de roulement de roue, sur l'essieu avant d'une Iveco Daily. Pour cela une presse adaptée est nécessaire.

Le dispositif de maintien **KL-0041-803**, disponible en accessoires, permet de maintenir professionnellement le moyeu de roue lors du serrage et desserrage de l'écrou de fixation central.

2.1 Composition

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté
1	KL-0039-1002	Adaptateur pour écrou de serrage M20 avec anneau torique	1
2	KL-0041-8022	Pièce de pression Ø 47 mm	1
3	KL-0041-8021	Douille de pression/d'appui, courte, Ø 72 mm	1
4	KL-0039-1290	Bague de pression, Ø 90 mm	1
5	KL-0039-1688	Douille de pression/d'appui, courte, Ø 88 / 80 mm	1
6	KL-0041-7106	Vis à tête cylindrique M6 x 45 mm	2
7	KL-0041-801	Plaque de base	1

2.2 Caractéristiques techniques

Charge maximale : 17 t

3. Travail préparatoire

Avant d'utiliser le kit d'extraction pour la première fois, vérifiez que toutes les pièces faisant partie de la livraison ont bien été livrées. Puis, lisez et suivez les consignes de montage.

3.1 Vérification de la livraison.

3.2 Préparer le porte-fusée.

Démonter le porte-fusée du véhicule selon les consignes du constructeur et préparer le remplacement du roulement de roue, tel que montré dans la **fig. 1**. (Par ex. démonter l'étrier de frein, le disque de frein, etc.)

3.3 Desserrer l'écrou de fixation central du roulement de roue.

1. Fixer le dispositif de fixation **KL-0041-803 (accessoires)** avec trois vis adaptées (Ø10 mm) sur un établi stable. (**Fig. 2 A**)

2. ⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.
- Toujours fixer le porte-fusée au moyen de deux boulons de roue sur le dispositif de fixation.

Fixer le porte-fusée sur le dispositif de fixation **KL-0041-803 (accessoires)**, tel que montré dans la **fig. 2 A**, à l'aide de deux boulons de roue. Serrer les boulons de roue au couple de **60 Nm**

3. Retirer le bouchon anti-poussière du porte-fusée selon les consignes du constructeur.
4. Desserrer l'écrou de fixation central selon les consignes du constructeur. (**Fig. 2 B**)

Fig. 3: Monter la plaque de base sur le porte-fusée.

Fig. 4: Insérer le porte-fusée dans la presse.

Fig. 5: Démontez le moyeu de roue.

4. Exemple d'utilisation :

Cet exemple d'utilisation décrit la pose et la dépose d'un moyeu de roue et d'unité de roulement de roue, sur l'essieu avant d'une Iveco Daily. Pour cela une presse adaptée est nécessaire.

4.1 Dépose du moyeu et du roulement de roue :

1. ATTENTION

Risque d'endommagement de la plaque de base "7".

- Contrôler les surfaces de contact de la plaque de base "7" et s'assurer que la plaque de base "7" repose sans jeu sur le porte-fusée. (Fig. 3 B)

Visser la plaque de base "7" sur le porte-fusée, tel que montré dans la fig. 3 A + B, à l'aide de 2x vis à tête cylindrique "6".

Serrer les vis à tête cylindrique "6" à un couple de **5 Nm**.

2. Préparer la presse de façon adéquate pour déposer le moyeu de roue ainsi que le roulement de roue et veiller à disposer de plaques d'appui à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible, suffisamment de hauteur et pouvant supporter plus de 17t. (Fig. 4)

3. ⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.

Insérer le porte-fusée avec la plaque de base "7", tel que montré dans la fig. 4, dans la presse préparée.

4. ATTENTION

Risque d'endommagement de la pièce de pression "2" et de l'arbre de roue du moyeu.

- Veiller à orienter correctement la pièce de pression sur l'arbre de roue du moyeu.

Positionner la pièce de pression "2", tel que montré dans la fig. 5 B, sur l'arbre de roue du moyeu.

5. ⚠ MISE EN GARDE

Lors de la dépose du moyeu avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi qu'une surface de travail inappropriée peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible, suffisamment de hauteur et doit pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à positionner correctement la plaque de base "7".
- Veiller à orienter correctement la pièce de pression "2" sur l'arbre de roue du moyeu.
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respecter la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place sous le moyeu de roue.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

Actionner la presse et extraire le moyeu du roulement de roue. (Fig. 5 A)

Pendant la dépose, respecter la force nécessaire indiquée sur le manomètre de la pompe.

Fig. 6: Retirer le circlip du roulement de roue.

Fig. 7: Dépose du roulement de roue.

6. **PRÉCAUTION**

Lors du retrait du circlip, celui-ci risque d'être projeté à grande vitesse et entraîner ainsi des blessures aux yeux.

- Porter des lunettes de protection.

Retirer le circlip du roulement de roue avec un outil adapté selon les consignes du constructeur. (Fig. 6)

7. **ATTENTION**

Risque d'endommagement de la douille d'appui/de pression "3" et du porte-fusée.

- Respecter l'orientation centrale de la douille d'appui/de pression "3" par rapport au roulement de roue. (Fig. 7 B)

Positionner l'adaptateur de logement "1" avec la douille d'appui/de pression "3" de façon centrale sur le roulement de roue, tel que montré dans la fig. 7 A. (Fig. 7 B)

8. **MISE EN GARDE**

Lors de la dépose du roulement de roue avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi qu'une surface de travail inappropriée peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible, suffisamment de hauteur et doit pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à positionner correctement la plaque de base "7".
- Respecter l'orientation centrale de la douille d'appui/de pression "3" par rapport au roulement de roue.
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respecter la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place sous le roulement de roue.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

Actionner la presse et extraire le roulement de roue du porte-fusée. (Fig. 7 A)

Pendant la dépose, respecter la force nécessaire indiquée sur le manomètre de la pompe.

Fig. 8: Pose du roulement de roue.

Fig. 9: Monter le circlip pour roulement de roue.

4.2 Pose du roulement de roue et du moyeu :

1. ⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.
 • Toujours porter des chaussures de sécurité.

ATTENTION

Risque d'endommagement de la bague de pression "4" et du roulement de roue.
 • Veiller à orienter correctement la bague de pression "4" sur le roulement de roue.

Insérer le porte-fusée avec la plaque de base "5", tel que montré dans la fig. 8 A + C, dans la presse préparée.

Puis placer le roulement de roue avec l'adaptateur de logement "1" et la bague de pression "4", tel que montré dans la fig. 8 A + B, sur le porte-fusée.

Remarque : la bague de pression "4" doit être positionnée de façon à ce que le biseau de la bague de pression "4" pointe en direction du roulement de roue. (Fig. 8 B)

2. ⚠ MISE EN GARDE

Lors de la pose du roulement de roue avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi qu'une surface de travail inappropriée peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible et doivent pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à ce que le porte-fusée soit correctement positionné sur la douille d'appui "5".
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respecter la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

ATTENTION

Risque d'endommagement du porte-fusée et du roulement de roue.

- Respecter la position et le sens de montage du roulement de roue préconisés par le constructeur.

Actionner la presse et insérer le roulement de roue dans le porte-fusée, selon les consignes du constructeur (faire attention au capteur ABS). (Fig. 8 A)

Pendant la pose, respecter la force nécessaire indiquée sur le manomètre de la pompe.

3. ⚠ PRÉCAUTION

Lors du montage du circlip, celui-ci risque d'être projeté à grande vitesse et entraîner ainsi des blessures aux yeux.

- Porter des lunettes de protection.

Monter le circlip du roulement de roue avec un outil adapté selon les consignes du constructeur. (Fig. 9)

Fig. 10: Pose du moyeu de roue.

Fig. 11: Serrer l'écrou de fixation centrale selon les consignes du constructeur.

4. ⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.

ATTENTION

Risque d'endommagement de la bague de pression "4" et du moyeu de roue.

- Veiller à orienter correctement la bague de pression "4" sur le moyeu de roue.

Insérer le porte-fusée avec la douille d'appui/de pression "3", tel que montré dans la **fig. 10 A + C**, dans la presse préparée.

Puis placer le moyeu de roue avec l'adaptateur de logement "1" et la bague de pression "4", tel que montré dans la **fig. 10 A + B**, sur le porte-fusée.

Remarque : la bague de pression "4" doit être positionnée de façon à ce que le chanfrein de la bague de pression "4" pointe en direction du moyeu de roue. (**Fig. 10 B**)

5. ⚠ MISE EN GARDE

Lors de la pose du moyeu avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi que des plaques d'appui inappropriées peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible et doivent pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à ce que le porte-fusée soit correctement positionné sur la douille d'appui/de pression "3".
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respecter la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

Actionner la presse et insérer le moyeu dans le roulement de roue, selon les consignes du constructeur. (**Fig. 10 A**)

Pendant la pose, respecter la force nécessaire indiquée sur le manomètre de la pompe.

6. ⚠ PRÉCAUTION

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.
- Toujours fixer le porte-fusée au moyen de deux boulons de roue sur le dispositif de fixation.

Fixer le porte-fusée sur le dispositif de fixation **KL-0041-803 (accessoires)**, tel que montré dans la **fig. 11 A**, à l'aide de deux boulons de roue. Serrer les boulons de roue au couple de **60 Nm**.

7. Serrer l'écrou de fixation central selon les consignes du constructeur. (**Fig. 11 B**) Puis, desserrer le porte-fusée du dispositif de fixation - **KL-0041-803 (accessoires)** et le retirer.

Fig. 12: Insérer le porte-fusée dans la presse.

Fig. 13: Extraire le bouchon anti-poussière

Fig. 14: Démontez la plaque de base du porte-fusée.

8. **⚠ PRÉCAUTION**

La chute du porte-fusée peut entraîner des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.

Insérer le porte-fusée avec la plaque de base "7", tel que montré dans la fig. 12, dans la presse préparée.

Puis placer le bouchon anti-poussière avec l'adaptateur de logement "1" et la douille d'appui/de pression "5", tel que montré dans la fig.13 A + B, sur le porte-fusée.

9. **⚠ MISE EN GARDE**

Lors de la pose du bouchon anti-poussière avec une presse, des composants risquent d'être projetés à grande vitesse et une mauvaise manipulation ainsi que des plaques d'appui inappropriées peuvent entraîner des blessures graves.

- Les plaques d'appui doivent être à la bonne dimension avec une surface d'appui la plus grande possible et doivent pouvoir supporter plus de 17t.
- Ne jamais empiler plusieurs plaques d'appui les unes sur les autres.
- Veiller à ce que le porte-fusée soit correctement positionné sur les plaques d'appui.
- Respecter l'orientation en ligne droite du porte-fusée par rapport au vérin hydraulique sur la presse.
- Respecter la charge maximale de 17 t. du kit d'outils.
- Observer et ne pas dépasser la charge maximale de la presse.
- Respecter les consignes de sécurité et les prescriptions du fabricant de la presse.
- Utiliser exclusivement les pièces de rechange et accessoires d'origine GEDORE Automotive.

Actionner la pompe et insérer le bouchon anti-poussière dans le porte-fusée, selon les consignes du constructeur. (Fig. 13 A)

Pendant la pose, respecter la force nécessaire indiquée sur le manomètre de la pompe.

9. **⚠ PRÉCAUTION**

La chute du porte-fusée ou de la plaque d'appui peut provoquer des blessures aux pieds.

- Toujours porter des chaussures de sécurité.

Desserrer la vis à tête cylindrique "6" du porte-fusée et retirer la plaque de base "7". (Fig. 14)

10. Réassembler le véhicule selon les consignes du constructeur.

Pièces de rechange : KL-0041-800

Accessoires : KL-0041-803

5. Entretien et stockage

ATTENTION L'éther de pétrole et les solvants chimiques peuvent abîmer les pièces en plastique. Après chaque utilisation, nettoyer tous les composants avec un chiffon de nettoyage propre. Pour les protéger contre la corrosion, huiler légèrement toutes les pièces en métal après chaque utilisation et les ranger dans un endroit propre et sec.

6. Maintenance et réparation par le centre de service après-vente GEDORE Automotive

Dès que vous constatez une détérioration de l'extracteur de moyeu de roue, arrêtez immédiatement toute utilisation de celui-ci pour des questions de sécurité. Pour une vérification et une réparation professionnelles de l'outil, veuillez vous adresser au centre SAV GEDORE Automotive.

Adresse : GEDORE Automotive GmbH
Breslauerstraße 41 // 78166 Donaueschingen
Tél. : 0771 83 22 371 // E-Mail: info@gedore-automotive.com
Pour toute demande de précisions et d'informations concernant l'utilisation de l'extracteur de moyeu de roue, veuillez contacter le centre de service après-vente GEDORE Automotive.

7. Liste de pièces de rechange

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté
-	KL-0041-800	Kit d'outils pour roulement de roue, Iveco Daily	1
<i>composé de :</i>			
-	KL-0041-802	Jeu de douilles	1
6	KL-0041-7106	Vis à tête cylindrique M6 x 45 mm	2
7	KL-0041-801	Plaque de base	1

Pos.	Réf. article	Désignation	Qté
-	KL-0041-802	Jeu de douilles	1
<i>composé de :</i>			
1	KL-0039-1002	Adaptateur pour écrou de serrage M20 avec anneau torique	1
2	KL-0041-8022	Pièce de pression Ø 47 mm	1
3	KL-0041-8021	Douille de pression/d'appui, courte, Ø 72 mm	1
4	KL-0039-1290	Bague de pression, Ø 90 mm	1
5	KL-0039-1688	Douille d'appui courte Ø 88 / 80 mm	1

8. Accessoires

KL-0041-803 - Dispositif de maintien

**Pour Iveco Daily VI (à partir de 2014), sur l'essieu avant.
Pour véhicules avec traction arrière.**

Le dispositif de maintien KL-0041-803 permet de maintenir professionnellement le moyeu de roue lors du serrage et desserrage de l'écrou de fixation central. La fixation du dispositif de maintien doit être effectuée sur un établi adapté.

9. Élimination dans le respect de l'environnement

L'outil et son matériel d'emballage doivent être éliminés selon les directives et réglementations nationales en vigueur.